

LUCITE® 2K – EpoxyPrimer

Typ

2K- Epoxidharz-Grundierung / wasserverdünnbar

Produktmerkmale

Verwendungszweck

Wasserverdünnbare 2 komponentige Universalgrundierung für starre, nicht saugende Untergründe, im Innen- und Außenbereich.

Produkteigenschaften

- wasserverdünnbar
- umweltschonend
- lösemittelarm
- sehr gute Haftung
- aktiver Korrosionsschutz auf entrostetem Eisen, Stahl, und Zinkflächen
- universell überarbeitbar mit 1K / 2K- wasserbasierten und lösemittelhaltigen Decklacken

Verpackungsgrößen: **3,600 kg** Stammlack + **2,400 kg** Härter

0,810 kg Stammlack + **0,540 kg** Härter

Die 2K- Stammlackmaterialien sind ohne entsprechende Härterzugabe nicht zu verarbeiten.

Farbtöne: weiss
helle Farbtonbereiche über den Proficolor Mischservice

Technische Daten

Glanzgrad: matt

Dichte (20°C): Stammmaterial ca. 1,55 g /cm³ - Härter ca. 1,10 g /cm³
Mischungsdichte 1,36 g /cm³

Mischungsverhältnis: **3:2** nach Gewicht

Topfzeit (20°C): **ca. 3 Stunden**. Höhere Temperaturen verkürzen,
niedrigere verlängern die Topfzeit

Verarbeitungstemperatur:	mind.+ 10°C, max. 30°C
Lagerstabilität:	12 Monate im verschlossenen Originalgebinde
Verbrauch:	ca. 160 g / m ² / Anstrich (genaue Verbrauchsmengen sind am jeweiligen Objekt zu bestimmen)

Verarbeitungsdaten / Verarbeitungseigenschaften

Trocknung bei 20°C und 60 % rel. LF:	Staubtrocken nach ca. 25 Minuten Nach 4-6 Stunden mit wässrigen, nach 12-14 Stunden mit lösemittelhaltigen Deckbeschichtungen überarbeitbar.
Verarbeitung:	Streichen, Rollen (kurzflorige Walze) Spritzen (Airless-Düsenempfehlung 0,018 – 0,021 inch)
Werkzeugreinigung:	Mit Wasser, evtl. etwas Netzmittel (z.B. Pril) zugeben. Die kurze Antrocknungszeit von wasserverdünnbaren Anstrichstoffen verlangt eine Zwischenreinigung der Werkzeuge, insbesondere bei Arbeitspausen.

Materialzubereitung

LUCITE® 2K - EpoxyPrimer wird im angegebenen Mischungsverhältnis homogen vermischt. Es ist darauf zu achten, dass auch die Randzonen der Gebinde in den Mischvorgang einbezogen werden. Das notwendige intensive Mischen erfolgt am besten mit niedrigtourigen Mischgeräten (max. 400 U/min.).

Direkt nach dem Mischen beginnt die Reaktion, d.h. dem Verarbeiter steht nur eine begrenzte Zeit zur Applikation zur Verfügung. Diese Zeitspanne wird als Topfzeit definiert.

Für das gemischte Material beträgt die Topfzeit ca. 3 Stunden.

Frisch gemischtes Material nicht mit Restmengen zusammenbringen.

Geeignete Untergründe

Nicht saugende, starre Untergründe, wie Eisen, Stahl, verzinkte Untergründe, Aluminium, Glasal, Resopal, keramische Fliesen, engobierte Tonziegel, Polyurethan-, Polyester-, Epoxidharz-Altbeschichtungen, und Pulverbeschichtungen (siehe BFS-Merkblatt Nr. 24).

Je nach Beanspruchungsgrad der vorgenannten Untergründe Probeanstrich mit Haftungsprüfung gemäß ISO 2409 durchführen.

Auf PVC, Coil-Coating-Beschichtungen, und Pulverbeschichtungen generell Probeanstrich mit Haftungsprüfung gemäß ISO 2409 vornehmen.

Nicht geeignet sind Untergründe, wie Polyethylen, Polypropylen, und eloxiertes Aluminium.

Im Zweifelsfall bitten wir um Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik.

Untergrundvorbehandlung

Tragfähige Oberflächen mit Verunreinigungen (Staub, Schmutz etc.) so vorbereiten, dass silikonhaltige und trennend wirkende Substanzen restlos entfernt werden (HDW).

Keramische Untergründe müssen grundsätzlich nach Nassreinigung noch mechanisch mit Schleifpapier oder anderen Schleifmitteln angeschliffen werden.

Zink, verzinkte Bauteile, und Alu mittels ammoniakalischer Netzmittelwäsche, unter Zuhilfenahme eines Schleifvlieses reinigen, und mit klarem Wasser nachwaschen.

Korrodierte Eisen-, Stahl-, und Zinkflächen metallisch rein entrostet (Sa 2 ½).

Bei Asbesthaltigen Untergründen unbedingt die TRGS 519 berücksichtigen.

Untergründe generell auf Tragfähigkeit prüfen, lose Teile entfernen und ausbessern. Zu beschichtende Flächen müssen frei von Salzen, Wachsen, Fetten, Ölen, Gummiabrieb, Staub und Schmutz sein.

Sicherheitsdaten

Sicherheitsdatenblatt und Merkblatt (Verarbeitung von Epoxidharzen) der Berufsgenossenschaft Chemie beachten.

Stammmaterial

Gefahrensymbol: Xi / Reizend

- R-Sätze: **R 41** - Gefahr ernster Augenschäden.
- S-Sätze: **S 2** - Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.
 S 20 - Bei der Arbeit nicht essen und trinken.
 S 24 / 25 - Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden.
 S 26 - Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser abspülen und Arzt konsultieren.
 S 28 - Bei Berührung mit der Haut sofort abwaschen mit viel Wasser und Seife.
 S 29 - Nicht in die Kanalisation gelangen lassen.
 S 36 / 37/ 39- - Bei der Arbeit geeignete Schutzkleidung, Schutzhandschuhe und Schutzbrille/Gesichtsschutz tragen.

Wassergefährdungsklasse: **WGK 1** – schwach wassergefährdend (gemäß Anhang 4 Nr. 3 der VwVwS vom 17.05.1999)

Produktcode: **RE 2**

Härterkomponente

Gefahrensymbol: Xi / Reizend

Enthält: Epoxidharz, MG 700-1100 Epoxidharze (Bisphenol - A - Epichlorhydrin)
MG < 700

- R-Sätze: **R 36 / 38** - Reizt die Augen und die Haut.
 R 43 - Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich.
 R 52 / 53 - Schädlich für Wasserorganismen, kann in Gewässern
 längerfristig Schädliche Wirkungen haben.
- S-Sätze: **S 2** - Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.
 S 20 - Bei der Arbeit nicht essen und trinken.
 S 24 / 25 - Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden.
 S 26 - Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser
 abspülen und Arzt konsultieren.
 S 28 - Bei Berührung mit der Haut sofort abwaschen mit viel
 Wasser.
 S 36 / 37 / 39 - Bei der Arbeit geeignete Schutzkleidung, Schutzhandschuhe
 und Schutzbrille / Gesichtsschutz tragen.
 S 61 - Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Besondere
 Anweisung einholen / Sicherheitsdatenblatt zu Rate ziehen.

Zusätzliche Angaben: Enthält epoxidhaltige Verbindungen. Hinweise des Herstellers beachten. Siehe auch Merkblatt BG Chemie M023 „Epoxidharze“.

Wassergefährdungsklasse: **WGK 2** – wassergefährdend (gemäß Anhang 4 Nr. 3 der VwVwS vom 17.05.1999)

Zusammensetzung nach Vdl-Richtlinie: Polyaminaddukt, Titandioxid, anorganische Pigmente, mineralische Füllstoffe, Siliciumdioxid, Wasser, Additive.

Besondere Hinweise

Die Anstricharbeiten sollten nur bei geeigneten Witterungsbedingungen ausgeführt werden (nicht bei zu hoher Luftfeuchtigkeit, Niederschlag, Staufeuchten).

Die maximal zulässige Holzfeuchte darf 15% nicht überschreiten.

Untergründe müssen trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen, Spannungen und Formveränderungen, riss- und salzfrei sein.

Bei Ausführung der Arbeiten bitte die VOB, Teil C, DIN 18363, sowie die jeweiligen BFS - Merkblätter des Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz, Frankfurt / Main, beachten.

Bei Beschichtung von optisch zusammenhängenden Flächen auf Chargengleichheit achten und / oder die benötigte Gesamtmenge an Anstrichstoff untereinander mischen, bzw. vorhalten.

Bei der Verarbeitung wird das Tragen entsprechender Schutzausrüstung (siehe gültiges Sicherheitsdatenblatt) empfohlen.

Nicht auf Flächen mit stehendem Wasser bzw. Dauernassbelastung einsetzen.

Niedrige Temperaturen und / oder schlechte Be- und Entlüftung können sich negativ auf die Trocknung auswirken.

Bei der Beschichtung von Metall- und NE-Metallbauteilen Taupunkt, bzw. Taupunktunterschreitung beachten.

Untergründe, bei denen mit wasserlöslichen Stoffen (z.B. Nikotin/ Teerkondensate, Wasserflecken) gerechnet wird, sind mit LUCITE Multi Primer zu isolieren (s. Technisches Merkblatt).

Bei Kontakt des Anstrichfilms mit weichmacherhaltigen Produkten (Tür- und Fensterdichtungen) ist die Unbedenklichkeit des Dichtprofilherstellers einzuholen bzw. ein Probeanstrich notwendig.

Während der Verarbeitung und der Trocknungsphase für gute Be- und Entlüftung sorgen.

Bei unzureichender Belüftung und / oder Verarbeitung der Materialien im Spritzverfahren Atemschutzgerät anlegen.

Bei seidenglänzenden Beschichtungsstoffen kann es bei mittlerer bis starker mechanischer Beanspruchung (Handläufe, Stühle, Tische usw.) systembedingt zu farbigem Abrieb kommen.

Bei nicht aufgeführten / unbekanntem Untergründen, bzw. in schwierigen Fällen technische Beratung in unserer Anwendungstechnik oder über unsere Aussendienstmitarbeiter einholen.

Allgemeine Hinweise

Die vorstehenden Angaben wurden nach dem neusten Stand der Entwicklungs- und Anwendungstechnik zusammengestellt und enthalten beratende Hinweise. Sie beschreiben unsere Produkte und informieren über deren Anwendungen und Verarbeitung.

Angesichts der Vielseitigkeit und Unterschiedlichkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen und verwendeten Materialien können wir in unserer Beschreibung nicht jeden Einzelfall erfassen.

Für die Haltbarkeit der Produkte sind rechtzeitige Pflege- und Renovierungsarbeiten notwendig.

Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich zugesichert haben, ist eine

Anwendungstechnische Beratung, wenn gleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich.

Rechtsverbindlichkeiten können aus den vorstehenden Angaben nicht abgeleitet werden.

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen, die wir zur Unterstützung des Käufers / Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Stand der Technik geben, sind unverbindlich.

Sie begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer / Verarbeiter zudem nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen.

Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle Angaben früherer Ausgaben ihre Gültigkeit.

Für weitere technische Auskünfte und Informationen wenden Sie sich bitte unter der Rufnummer **02330 / 926 285** (Hot Line) an unsere Anwendungstechnische Abteilung.

Zusätzlich haben Sie die Möglichkeit weitere Informationen über unsere Internetseite www.cd-color.de abzurufen. Hier finden Sie alle produktbezogenen Technischen Merkblätter und EG – Sicherheitsdatenblätter.

D- 6010 LUCITE® 2K-EpoxyPrimer 140110 FL