



## LUCITE® 2K- PUR Xtrem Matt

<b>Typ</b>	Preparat rozpuszczalny wodą, matowy 2K poliuretanowy (PUR) kolorowy lakier do pokrywania podłoży silnie eksponowanych mechanicznie i chemicznie wewnątrz / na zewnątrz.
<b>Cel zastosowania</b>	Do najwyższej jakości powłok nawierzchniowych z drewna, materiałów drewnopochodnych, podłoży mineralnych, metali, metali nieżalaznych, twardych plastików, plastikowych okien, podłoży silnie eksponowanych pod względem mechanicznym i chemicznym, jak np. w budynkach publicznych, sklepach, szpitalach, przedszkolach, magazynach chłodniczych, pomieszczeniach magazynowych, lokalach gastronomicznych, prywatnych łazienkach (obszary nie narażone długotrwale) itd.
<b>Właściwości produktu</b>	2 składnikowy, przyjazny środowisku, prawie bezwonny, dobra przyczepność do podłoża, beżołowiowy i bezchromowy zgodnie z normą DIN 55944, doskonały przebieg, wysoko wytrzymały, zwiększona wytrzymałość na ścieranie, bardzo dobra chemiczna odporność (patrz Tabela), podlega dekontaminacji (zastosowanie w pomieszczeniach medycznych jak np. sale operacyjne).
<b>Wielkości opakowań:</b>	<b>2,25</b> l Lakier bazowy (składnik A) / <b>0,25</b> l utwardzacz (składnik B) <b>0,90</b> l Lakier bazowy (składnik A) / <b>0,10</b> l utwardzacz (składnik B)

## Dane techniczne

<b>Stopień połysku:</b>	Matowy
<b>Lepkość:</b>	Gotowy do użycia
<b>Zużycie:</b>	ok. 140 ml / m <sup>2</sup> / warstwa
<b>Rozcieńczanie:</b>	max. 5 % czystej wody
<b>Ścieralność:</b>	≤ 62 mg (Taber Abraser CS 17 / 1000 g / 1000 U)
<b>Temperatura obróbki:</b>	przynajmniej + 8° C (temperatura otoczenia i obiektu)
<b>Gęstość lakieru bazowego:</b>	1,04 g / cm <sup>3</sup> - 1,27 g / cm <sup>3</sup>
<b>Porcje mieszania:</b>	<b>9 : 1</b> (lakier bazowy: utwardzacz)
<b>Połysk:</b>	Lakier bazowy + utwardzacz = < 10 E. / kąt 60°
<b>Dopuszczalny okres użytkowania mieszanki:</b>	ok. 2 godziny
<b>Wysychanie przy 20°C / 60 % relatywnej wilgotności powietrza:</b>	Wysychanie pyłu: po ok. 30 minutach, gotowy do ścierania po 12 godzinach, możliwe utwardzanie po 7 dniach. Niskie temperatury i/lub złe wentrowanie i przewietrzenie mogą wpływać negatywnie na wysychanie.
<b>Odcienie:</b>	Biały (gotowy)  Kolorowe odcienie zabarwiony w systemie mieszania ProfiColor.  <b>4 lakiery bazowe:</b> 0 = przezroczysty 2 = półbiały 3 = pełny biały 5 = żółty  Wszystkie odcienie można ze sobą mieszać.  <b>W przypadku wszystkich ciemnych i błyszczących odcieni lub obróbki w miejscach ostrokanciastych elementów budowlanych zalecamy stosowanie jasnego podkładu.</b>
<b>Narzędzia:</b>	Pędzel, Wałek (o krótkim runie), przyrząd natryskowy
<b>Czyszczenie narzędzi:</b>	niezwłocznie po użyciu wodą lub dodać zwiłzacz (np. Pril). Urządzenia natryskowe należy szczególnie starannie oczyścić. Krótki czas przysychania rozcieńczanych wodą preparatów wymaga częstego mycia narzędzi, w szczególności w przypadku przerw w pracy.

## Aplikacja

Nie stosować przy bezpośrednim promieniowaniu słonecznym. Należy wykonywać prace tylko w odpowiednich warunkach pogodowych (np. nie należy dokonywać żadnej obróbki w warunkach zbyt wysokiej wilgotności powietrza, opadów deszczu, mgły, nagromadzonej wilgotności lub silnego wiatru).

W przypadku idealnych warunków możliwe jest nałożenie dwóch powłok w ciągu dnia roboczego.

Pomiędzy pierwszą a drugą powłoką powinna być maksymalnie różnica 24 godzin. W przeciwnym razie konieczne jest intensywne dodatkowe szlifowanie.

## Malowanie, malowanie wałkiem, natryskiwanie

### Metoda Airless

Postać nierozcieńczona, wielkość dyszy ok. 0,008 – 0,010 cali. Ciśnienie robocze ok. 160 Bar (w zależności od urządzenia)

### Air – Coat (system bezpowietrzny ze wspomaganie powietrzny)

Forma nierozcieńczona Wielkość dyszy 0,009 - 0,013 cali. Ciśnienie robocze 50 - 60 bar, powietrze 3 - 4 bar

W przypadku aplikacji natryskowej mogą wystąpić z powodów zależnych od metody różnice w odcieniach w zależności od tego, czy używany był wałek, czy pędzel. Mogą być możliwe różnice w odcieniach do porównaniu do innych systemów w zależności od materiału użytego w poszczególnych przypadkach. Odcienie należy sprawdzić przed rozpoczęciem prac.

## Przygotowanie materiału:

LUCITE® 2K – PUR Xtrem Matt należy wymieszać jednorodnie w podanym stosunku (**9 : 1**) ze składnikami utwardzacza LUCITE® 2K – PUR Xtrem. Należy zwrócić przy tym uwagę, aby mieszać również po bokach i dnie pojemnika.

Niezbędne intensywne mieszanie można uzyskać najlepiej za pomocą wolnobrotowego elektronicznego urządzenia do mieszania (max. 400 U/min.).

Bezpośrednio po wymieszaniu rozpoczyna się reakcja, tzn. dana osoba ma na zastosowanie do dyspozycji tylko ograniczony czas. Ten okres czasu określany jest jako dopuszczalny okres użytkowania mieszanki:

Czas stosowania dla wymieszanego materiału wynosi **ok. 2** godzin. Świeżo wymieszany materiał nie należy łączyć z resztkami produktu.

**Dwuskładnikowego materiału lakieru bazowego nie należy wykorzystywać bez dodania odpowiedniego utwardzacza.**

## Odporność:

Oddziaływania chemiczne = wysoko odporny na standardowe środki czystości, krótkoterminowo słabe kwasy i ługi (patrz Klasy odporności).

## Przechowywanie:

Należy przechowywać w chłodnym, suchym miejscu w temperaturze powyżej zera w oryginalnym opakowaniu min. 1 rok.



## Przygotowanie podłoża

Podłoża / powierzchnie do pokrycia muszą być czyste, suche i wytrzymałe na obciążenie. Należy usunąć substancje oddziałujące na przyczepność takie, jak zabrudzenia, wosk lub tłuszcz (patrz VOB (Znormalizowane warunki zlecenia i wykonywania robót budowlanych), DIN 18363, Część C). Należy sprawdzić podłoże pod względem wytrzymałości na obciążenie.

Luźne stare powłoki należy usunąć, stare powłoki lakierowe oczyścić przy użyciu ługu kaustycznego i oszlifować. Należy wykonać pomiędzy nakładaniem powłok dodatkowe szlifowanie przy użyciu odpowiedniego środka do szlifowania (papier ścierny, np. o ziarnistości 280 lub drobnoziarnista / włóknina ścierna np. Mirca lub 3M). W przypadku nieznanego podłoża, PVC, powłok typu Coil Coating oraz powłok w proszku zasadniczo zalecamy skonsultowanie próbki powierzchni z naszym serwisem technicznym w terenie. Należy przeprowadzić badanie przyczepności zgodnie z normą DIN EN ISO 2409. Polietylen, polipropylen i anodowane aluminium nie są odpowiednim podłożem.

W razie wątpliwości zalecana jest konsultacja z naszym działem technicznym.

## Układ warstw

### Powierzchnie drewniane zachowujące wymiary

1. Powłoka gruntująca przy użyciu Lucite® LacTec Primer rozcieńczona wodą max. 5%.
2. Powłoka pośrednia przy użyciu nierozcieńczonego preparatu LUCITE® 2K – PUR Xtrem Matt.
3. Powłoka końcowa przy użyciu nierozcieńczonego LUCITE® 2K – PUR Xtrem Matt.

### Powierzchnie drewniane są powierzchniami podlegającymi konserwacji:

Konieczne są regularne kontrole i konserwacja pokrytych drewnianych elementów konstrukcyjnych, aby uniknąć uszkodzeń elementów konstrukcyjnych i/lub warstwy powłoki. Zalecamy zatem poddawać pokryte drewniane elementy konstrukcyjne stałej ocenie jakościowej oraz usuwać niezwłocznie w fachowy sposób uszkodzenia występujące na elementach konstrukcyjnych, ewent. na filmie powłoki.

Substancje agresywne, jak np. silniejsze kwasy, ługi, środki dezynfekujące, barwniki organiczne (jak np.: herbata, kawa, czerwone wino) mogą prowadzić do zmian w odcieniu powłok. Nie wpływa to na funkcjonalność warstwy powłoki.

### Żelazo / stal:

1. Skorodowane powierzchnie z żelaza i stali należy odrzewić przynajmniej w sposób mechaniczny ręcznie lub maszynowo, w pojedynczych przypadkach odrzewić do postaci czystej metalicznie (Sa 2 ½). W razie wątpliwości należy skonsultować się z naszym działem technicznym.
2. Powłoka gruntująca przy użyciu nierozcieńczonego LUCITE® 2K – EpoxyPrimer.
3. W zależności od przypadku, dodatkowa powłoka przy użyciu nierozcieńczonego LUCITE® 2K – PUR Xtrem Matt.
4. Powłoka końcowa przy użyciu nierozcieńczonego LUCITE® 2K – PUR Xtrem Matt.

### Metale nieżelazne (Aluminium, cynk itd.):

1. Powierzchnie ocynkowane i aluminiowe należy oczyścić przy użyciu zwiłacza amoniakalnego, korzystając z filcu polerskiego, a następnie przemyć czystą wodą.
2. Powłoka gruntująca przy użyciu nierozcieńczonego LUCITE® 2K – EpoxyPrimer.
3. W zależności od przypadku, dodatkowa powłoka przy użyciu nierozcieńczonego LUCITE® 2K – PUR Xtrem Matt.
4. Powłoka końcowa przy użyciu nierozcieńczonego LUCITE® 2K – PUR Xtrem Matt.



### **Tworzywa sztuczne (np. płyty Trespa, powierzchnie mebli / Resopal, twarde PVC):**

1. Powierzchnie z tworzyw sztucznych należy oczyścić przy użyciu substancji czyszczących zawierających rozcieńczalnik (wcześniej sprawdzić kompatybilność).
2. Podłoża należy dokładnie oszlifować przy użyciu materiałów ściernych (włókniną ścierną np. Mirca lub 3M / papierem ściernym o ziarnistości 280 lub delikatniejszym) i odkurzyć.
3. Powłoka gruntująca przy użyciu nierozcieńczonego K – PUR Xtrem Matt.
4. Powłoka końcowa przy użyciu nierozcieńczonego LUCITE® 2K – PUR Xtrem Matt.

### **Okna z tworzyw sztucznych:**

1. Powierzchnie z tworzyw sztucznych należy oczyścić przy użyciu substancji czyszczących zawierających rozcieńczalnik (wcześniej sprawdzić kompatybilność).
2. Podłoża należy dokładnie oszlifować przy użyciu materiałów ściernych (włókniną ścierną np. Mirca lub 3M / papierem ściernym o ziarnistości 280 lub delikatniejszym) i odkurzyć.
3. Powłoka gruntująca przy użyciu nierozcieńczonego K – PUR Xtrem Matt.
4. Powłoka końcowa przy użyciu nierozcieńczonego LUCITE® 2K – PUR Xtrem Matt.

W tym względzie należy przestrzegać danych producenta okien. W przypadku ocieplenia termicznego w eksponowanych miejscach, można ewentualnie właśnie przy wyborze ciemnych odcieni dokonać zmiany powierzchni. W razie wątpliwości zalecana jest konsultacja z naszym działem technicznym.

### **Stare powłoki z poliuretanu, poliestru, żywicy epoksydowej:**

1. Powierzchnie należy starannie oszlifować przy użyciu odpowiedniego materiału ściernego.
2. Powłoka gruntująca przy użyciu nierozcieńczonego LUCITE® 2K – EpoxyPrimer.
3. W zależności od przypadku, dodatkowa powłoka przy użyciu nierozcieńczonego LUCITE® 2K – PUR Xtrem Matt.
4. Powłoka końcowa przy użyciu nierozcieńczonego LUCITE® 2K – PUR Xtrem Matt.

### **Powłoki z proszku:**

1. Powierzchnie należy starannie oszlifować przy użyciu odpowiedniego materiału ściernego.
2. Powłoka gruntująca przy użyciu nierozcieńczonego LUCITE® 2K – EpoxyPrimer.
3. W zależności od przypadku, dodatkowa powłoka przy użyciu nierozcieńczonego LUCITE® 2K – PUR Xtrem Matt.
4. Powłoka końcowa przy użyciu nierozcieńczonego LUCITE® 2K – PUR Xtrem Matt.

### **Powierzchnie ceramiczne:**

1. Podłoża ceramiczne należy dokładnie oszlifować po umyciu na mokro, dodatkowo mechanicznie oszlifować przy użyciu papieru ściernego lub innych materiałów ściernych.
2. Powłoka gruntująca przy użyciu nierozcieńczonego LUCITE® 2K – EpoxyPrimer.
3. W zależności od przypadku, dodatkowa powłoka przy użyciu nierozcieńczonego LUCITE® 2K – PUR Xtrem Matt.
4. Powłoka końcowa przy użyciu nierozcieńczonego LUCITE® 2K – PUR Xtrem Matt.



## Produkty uzupełniające

### Utwardzacz LUCITE® 2K – PUR Xtrem (składnik B)

Dobre składniki utwardzacza do produktu LUCITE® 2K- PUR Xtrem Matt jako dodatek w stosunku 9 : 1.

### LUCITE® 2K – EpoxyPrimer (składnik A)

Dwuskładnikowy preparat gruntujący na bazie żywicy epoksydowej do wzmocnienia przyczepności na sztywnych, trudnych podłożach, jak np. powłoki w proszku, płytki ceramiczne, Glasal, Resopal, żelazo, stal itd. Składniki A + B w stosunku 3 : 2 w zależności od wagi należy jednorodnie wymieszać. Czas stosowania ok. 3 godzin

Dalsze dane należy pobrać z Kart charakterystyki produktu LUCITE® 2K- EpoxyPrimer.

### Utwardzacz LUCITE® 2K – EpoxyPrimer (składnik B)

Składniki utwardzacza (B) dopasowany do produktu LUCITE® 2K - EpoxyPrimer. Zastosowany w stosunku 3 : 2 w zależności od wagi (lakier bazowy / utwardzacz).

Dalsze dane należy pobrać z Kart charakterystyki produktu LUCITE® 2K – EpoxyPrimer.

## Odporność na działanie chemikaliów

	Czas oddziaływania	LUCITE® 2K – PUR Xtrem Matt
Aceton	10 s	0
Ług potasowy (10%)	2 min	0
Ultrasol	10 min	0
Ocet spożywczy (5%)	1 h	0
Amoniak ( 25%)	16 h	0
Woda	16 h	0
Octan butylu	10 s	0
Musztarda	5 h	0
Etanol (48%)	1 h	0
Kwas octowy (98%)	1 h	0
Kwaśny środek	16 h	0
Zasadowy środek	16 h	0
Sterillin	10 min	0
Krem ochronny do rąk	16 h	0
Cola	16 h	0
Kwas mlekowy	16 h	0 /
(10%) Benzyna	16 h	0

### Schemat oceny:

0 = najlepsza wartość / tzn. brak zauważalnych zmian powierzchni lakieru po danych czasach ekspozycji

5 = najgorsza wartość

Dłuższe czasy ekspozycji niż podane w tabeli mogą doprowadzić do rozbieżnych wyników.

**Chemiczna odporność i twardość powierzchniowa LUCITE® 2K – PUR Xtrem Matt jest porównywalna z odpowiednimi cechami kolorowego lakieru 2K – PUR na bazie rozcieńczalnika, w pojedynczych obszarach nawet lepsza.**



Ocena powierzchni po 6 h, 16 h i 23 h obciążenia za pomocą poniżej wymienionych chemikaliów.

	<b>LUCITE® 2K – PUR Xtrem Matt</b>
1. Ocet jabłkowy	0
2. Sterillium	6 h lekko miękkie
3. Płyn hamulcowy	16 h bąbelki
4. Kwas solny 5%	0
5. Olej silnikowy	0
6. Ultrasol	0
7. Koncentrat TORVAN	0
8. Kwas fosforowy 5%	0
9. Buraton 10F	0
10. Stokolan	0
11. Isopropanol	0
12. Benzyna lakowa K30	0
13. Olej silnikowy	0
14. Ług potasowy 10%	6 h liczne bąble
15. Lavante 39	0
16. Santotrac 50 (specjalistyczny)	0

### Schemat oceny:

0 = najlepsza wartość / tzn. brak zauważalnych zmian powierzchni lakieru po danych czasach ekspozycji.

Dłuższe czasy ekspozycji niż podane w tabeli mogą doprowadzić do rozbieżnych wyników.

Zmiany powierzchni przy ekstremalnym obciążeniu są oznaczone za pomocą odpowiedniej wartości godzinowej długości trwania obciążenia.

## Informacje dotyczące bezpieczeństwa

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa (S-zdania), skład chemiczny zgodny z dyrektywą VDL, oznaczenie i wskazówki dotyczące usuwania odpadów można pobrać z obowiązującej karty charakterystyki produktów zgodnej z dyrektywami WE.

<b>Kod produktu</b>	<b>M – LW - 01</b>
<b>Zawartość VOC:</b>	Produkt zawiera ≤ 140 g/l VOC
<b>Kategoria VOC:</b>	<b>j (wb) = 140 g/l (2010)</b>

## Uwagi szczególne

Podłoża muszą być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji oddzielających, naprężeń i zmian kształtu, bez zarysowań i bez soli.

W przypadku wykonywania prac należy przestrzegać VOB (Znormalizowane warunki zlecenia i wykonywania robót budowlanych), Część C, DIN 18363, jak również odpowiednią Specyfikację Komisji Federalnej ds. Farb i Ochrony Wartości Materialnych, Frankfurt / Menem.

W przypadku powłoki o optycznie połączonych powierzchniach należy zwrócić uwagę na zgodność partii i/lub wymieszać ze sobą potrzebną ilość preparatu.

W przypadku obróbki zalecane jest noszenie odpowiedniego wyposażenia ochronnego (patrz obowiązująca Karta charakterystyki).

Nie należy stosować na powierzchniach poziomych obciążonych wodą.



Niskie temperatury i/lub złe wietrzenie i przewietrzenie mogą wpływać negatywnie na wysychanie.

W przypadku pokrywania elementów konstrukcyjnych na zewnątrz lub specjalnych elementów konstrukcyjnych z metalu i metali nieżelaznych należy przestrzegać punktu rosy lub spadku poniżej punktu rosy.

W przypadku nieznanymi podłoży należy zasięgnąć porady technicznej ze strony naszego działu technicznego.

## Informacje ogólne

Powyższe informacje zostały sporządzone zgodnie z najnowszym stanem techniki rozwoju i zastosowania oraz zawierają istotne wskazówki. Opisują one nasze produkty oraz dostarczają informacji odnośnie ich zastosowania i obróbki.

Z uwagi na złożoność i różnorodność warunków pracy oraz wykorzystywanych materiałów nie jest możliwe uwzględnienie w tym opisie wszystkich pojedynczych przypadków.

W celu zachowania trwałości produktów niezbędne jest przeprowadzanie terminowych prac pielęgnacyjnych i renowacyjnych.

O ile nie zagwarantowano wyraźnie na piśmie specyficznych właściwości i kwalifikacji produktów dla danego celu zastosowania, wówczas wskazówki techniczne dotyczące zastosowania, nawet jeśli następują zgodnie z najlepszą wiedzą, są w każdym wypadku niewiążące.

Z powyższych danych nie można wnioskować zobowiązań prawnych.

Zalecenia odnośnie techniki zastosowania, które są przez nas podane w celu wsparcia Kupującego/Użytkownika na podstawie naszych doświadczeń oraz zgodnie z najlepszą wiedzą i na podstawie obecnego stanu wiedzy technicznej, są niewiążące.

Nie uzasadniają żadnego stosunku prawnego wynikającego z umowy, ani żadnego dodatkowego zobowiązania wynikającego z umowy kupna-sprzedaży. Zalecenia te nie zwalniają Kupującego/Użytkownika z obowiązku sprawdzenia na własną odpowiedzialność naszych produktów pod kątem przydatności do zamierzonego celu zastosowania.

W pozostałych kwestiach obowiązują nasze Ogólne Warunki Handlowe.

Wraz z ukazaniem się tej wersji karty technicznej produktu tracą ważność wszystkie informacje znajdujące się w jej wcześniejszych wydaniach.

W razie chęci uzyskania dalszych informacji technicznych prosimy o zwrócenie się do naszego Działu Technicznego i Zastosowań za pośrednictwem numeru 02330 / 926 285 (infolinia),

Dodatkowo na stronie internetowej można znaleźć dalsze informacje [www.cd-color.de](http://www.cd-color.de). Znajdują się tu wszystkie karty techniczne oraz karty charakterystyki produktów zgodne z dyrektywami EG.

L -101 LUCITE® 2K – PUR Xtrem Matt 220612 FL

CD-Color  
GmbH & Co. KG  
D-58313 Herdecke  
Wetterstraße 58

Tel. (+49) 02330/926-0  
Fax (+49) 02330/926-580  
[www.cd-color.de](http://www.cd-color.de)  
[info@cd-color.de](mailto:info@cd-color.de)